



Lisování plastů

Naší lisovnu plastů, která prošla modernizací, jsme doplnili o dva nové lisy na plasty.

Charakteristika lisovny:

- 5 moderních lisů na plasty
- sušička plastů (využíváme nízkotlakovou technologii)
- drtička plastů (po konzultaci jsme schopni vytvořit drcený materiál)
- konstrukční program „Solid Edge“

Nabízíme:

- Lisování z materiálů PA, PP a PE (pouze bez plniva), možnost lisování z jiného materiálu pouze na dotaz
- Konzultační činnost (u procesu lisování)



Kontakt:

ELEKTRO, výrobní družstvo v Bečově nad Teplou
Tovární 128, 364 64 Bečov nad Teplou
Tel: +420 353 361 111
E-mail: sekretariat@elektrobecov.cz

V případě dalších dotazů, kontaktujte:

Josef Bušek – obchodní zástupce
+420 777 750 062
cechy@elektrobecov.cz



Pavel Menšík – obchodní zástupce
+420 777 750 061
morava@elektrobecov.cz



Specifikace vstřikovacích lisů:

CHEN HSONG JM168-MK6

<i>Vstřikovací jednotka</i>	<i>Parametr</i>
Objem vstřikování/hmotnost vylisku	444 g
Zdvih max.	450 mm

<i>Uzavírací jednotka</i>	<i>Parametr</i>
Uzavírací síla	168 t
Rozměry mezi vodícími lištami	470 x 470 mm
Maximální výška formy	520 mm



Pancéřová komora pro materiály plněné skelnými vlákny 30%.

CHEN HSONG JM88-MK6

<i>Vstřikovací jednotka</i>	<i>Parametr</i>
Objem vstřikování/hmotnost vylisku	167 g
Zdvih max.	340 mm

<i>Uzavírací jednotka</i>	<i>Parametr</i>
Uzavírací síla	88 t
Rozměry mezi vodícími lištami	360 x 360 mm
Maximální výška formy	380 mm



Pancéřová komora pro materiály plněné skelnými vlákny 30%.

CHEN HSONG EM 80 SVP/2

<i>Vstřikovací jednotka</i>	<i>Parametr</i>
Objem vstřikování/hmotnost vylisku	150 g
Průměr šneku	36 mm
Maximální vstřikovací tlak	1 590 bar
Zdvih Max.	320 mm

<i>Uzavírací jednotka</i>	<i>Parametr</i>
Uzavírací síla	80 t
Rozměry mezi vodícími lištami	355 x 300 mm
Minimální výška formy	130 mm
Maximální výška formy	320 mm
Komora neumožňuje použít materiály plněné skelnými vlákny.	



CHENGHSONG EM150

Vstřikovací jednotka

	<i>Parametr</i>
Objem vstřikování/hmotnost vylisku	255 g
Průměr šneku	52 mm
Maximální vstřikovací tlak	1 294 bar
Zdvih max.	410 mm

Uzavírací jednotka

	<i>Parametr</i>
Uzavírací síla	150 t
Rozměry mezi vodícími lištami	455 x 425 mm
Minimální výška formy	180 mm
Maximální výška formy	450 mm

Komora neumožňuje použít materiály plněné skelnými vlákny.



INTEC 100/380 D

Vstřikovací jednotka

	<i>Parametr</i>
Objem vstřikování/hmotnost vylisku	220 g
Průměr šneku	42 mm
Maximální vstřikovací tlak	1 582 bar
Zdvih max.	360 mm

Uzavírací jednotka

	<i>Parametr</i>
Uzavírací síla	100 t
Rozměry mezi vodícími lištami	360 x 360 mm
Minimální výška formy	150 mm
Maximální výška formy	380 mm

Komora neumožňuje použít materiály plněné skelnými vlákny.



Základní informace

Obchodní název: Elektro, výrobní družstvo v Bečově nad Teplou

Právní forma: Družstvo

IČO: 00028886, DIČ: CZ00028886

Sídlo: Tovární 128, 364 64 Bečov nad Teplou, Česká republika

Telefon: +420 353 361 111

E-mail: info@elektrobecov.cz, www.elektrobecov.cz

Prodej:

Telefon: +420 353 361 126

Mobil: +420 777 750 059

E-mail: odbyt@elektrobecov.cz

Technická podpora:

Ing. Jiří Nepraš

Telefon: +420 777 750 057

E-mail: orj@elektrobecov.cz

Obchodní zastoupení na Slovensku:

EPM Elektrobečov s.r.o.

Pod Urpínom 4, 974 01 Banská Bystrica

Tel: +421 484 190 138, Mob: +421 903 497 992, +421 905 294 782

E-mail: epmeb@epmeb.sk, www.epmeb.sk

www.elektrobecov.cz